

## Zał. nr.1

### Wymagania techniczne

#### TOKARKA DO OBRÓBKII PIERSCIEŃ Kształtowego na pocisku amunicji odłamkowo-burzącej

Parametry techniczne : Stanowisko tokarskie CNC

LP	Nazwa	Nazwa Parametru	Wielkość Parametru
<b>Obszar roboczy</b>			
1	Długość toczenia	[mm]	min .600
2	Nominalna średnica toczenia	[mm]	120
3	Masa elementu toczzonego	[kg]	18
4	Wymagane podparciem konikiem		TAK
5	Dokładność obróbki	[mm]	min.0,05
<b>Wrzeciono- Uchwyt</b>			
6	Średnica przelotowa wrzeciona	[mm]	min. 16
7	Zakres prędkości obrotowej	[obr/min]	100 - 2800
<b>Głowica narzędziowa</b>			
8	Liczba narzędzi głowicy		Brak wymagań
9	Uchwyt samocentrujący trzy szczękowy	[mm]	min. 250
<b>Zasilanie elektryczne</b>			
10	Napięcie	[V]	230/380
<b>Pulpit i Sterowanie CNC z możliwością wyprowadzenia panela sterującego do osobnego pomieszczenia</b>			
11	System sterowania – programowalny, automatyczny		system sterowania do oferowanej obrabiarki
12	Menu – interfejs użytkownika		język polski
13	Ilość sterowanych osi		2